

東経トピックス

北九州発

株豊光社～高性能CTセンサP i c s o r あらゆる産業分野で利用

プリント基板設計・製造・部品実装、各種センサの開発、販売の株豊光社(北九州市小倉北区上到津2-7-30、倉光 宏社長)の電流センサ事業部が開発した最先端のCTセンサが各産業分野で幅広く利用されている。製品名は『P i c s o r (ピクサー)』。P i c s o r H I Mシリーズは微弱な直流電流を非接触で計測できる業界唯一のクランプメータといわれる。

【P i c s o r の5つの特徴】

・世界・業界初の高い検出精度

1回貫通でDC100 μ Aを1.0%以下の精度で検出できる。

直流用CTとしては画期的な検出精度で世界・業界初。

・クランプ式、非接触

当社独自のノウハウにより被測定線へのセンサの後付けが可能なクランプ構造を実現。

また、被測定電線と電氣的に接触せずに測定電流を検出できる。

・ローコスト

検出部構造のシンプル化、アンプ部の回路およ

び部品的大幅な低減化によりP i c s o rをローコストで製作可能。

・カスタマイズ

検出感度や応答速度、顧客のニーズに合わせてP i c s o rのカスタムができる。

また、電線以外の気体、液体、生体などの変化や動きによる微弱電流の検出も可能。

・交流・直流両用特性

センサ単独で交流・直流が測定可能。

株豊光社のセンサはこれまで、電源ラインの漏洩検出、直流リレーや直流ランプの動作モニタ、断線検出、パルス信号の検出など数多くの使用実績がある。

平成21年3月、創造的・革新的な経営に取り組んでいる企業として『財団法人やまぎん地域企業助成基金・平成20年度助成企業』に選定された。これからも、あらゆる産業分野における計測制御機器、機械装置、医療機器、ロボット、自動車、各種プラントなどで幅広い用途が期待されている。

(三本松)

株豊光社

<http://www.hohkohsya.co.jp>

